



**SHERWIN  
WILLIAMS®**

# FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTNÍ PASIVNÍ  
PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA S  
VELMI RYCHLÝM SCHNUTÍM



FROM SPEC TO PROTECT

[protectivemea.sherwin-williams.com](http://protectivemea.sherwin-williams.com)



# FIRETEX<sup>®</sup> FX6002

INOVACE JSOU KLÍČOVOU STRATEGIÍ  
NAŠEHO PODNIKÁNÍ

**Inovujeme, aby naši zákazníci byli ti první, kdo využije výhod, které přináší průkopnické technologie v oblasti výrobků, nátěrů a jejich aplikace. Dokonalým příkladem je představení nejnovější řady FX6000.**

Druhá generace technologické řady FX6000, produkt FX6002, představuje jedinečnou a inovativní patentovanou technologii. Její předností je jedinečná rychlost schnutí spolu s rozšířenou škálou schválených požárních scénářů a 20letá životnost ve venkovním prostředí – to vše podporuje flexibilitu designu a kreativní expozici konstrukční oceli v oblasti konstrukcí budov. Tato druhá generace rozšiřuje rozsah ochrany na lehčí ocelové konstrukce, než bylo doposud možné s FX6000, a současně snižuje požadovanou tloušťku. Díky vysoce rychlému schnutí FX6002 eliminuje problémy s místem resp. skladováním v lakovně a při aplikaci na stavbě dosahuje brzké odolnosti proti povětrnostním vlivům. Vynikající mechanická odolnost účinně minimalizuje případné poškození při přepravě a montáži a zajišťuje ochranu před zátěží rušného staveniště.

# SUCHÝ DO HODINY, ÚSPORA ČASU A PENĚŽ

## Rychlejší schnutí

- Suchý pro manipulaci za pouhou hodinu. Během 120 minut je dutý profil natřený, suchý, je zkontrolována tloušťka a aplikován vrchní nátěr. To vše během jedné směny!
- Již po čtyřech hodinách může být vystaven povětrnosti. Aplikace na staveništi v případě předpovězeného deště umožňují pokračovat v realizaci nátěrů.
- Mechanická odolnost snižuje riziko poškození.

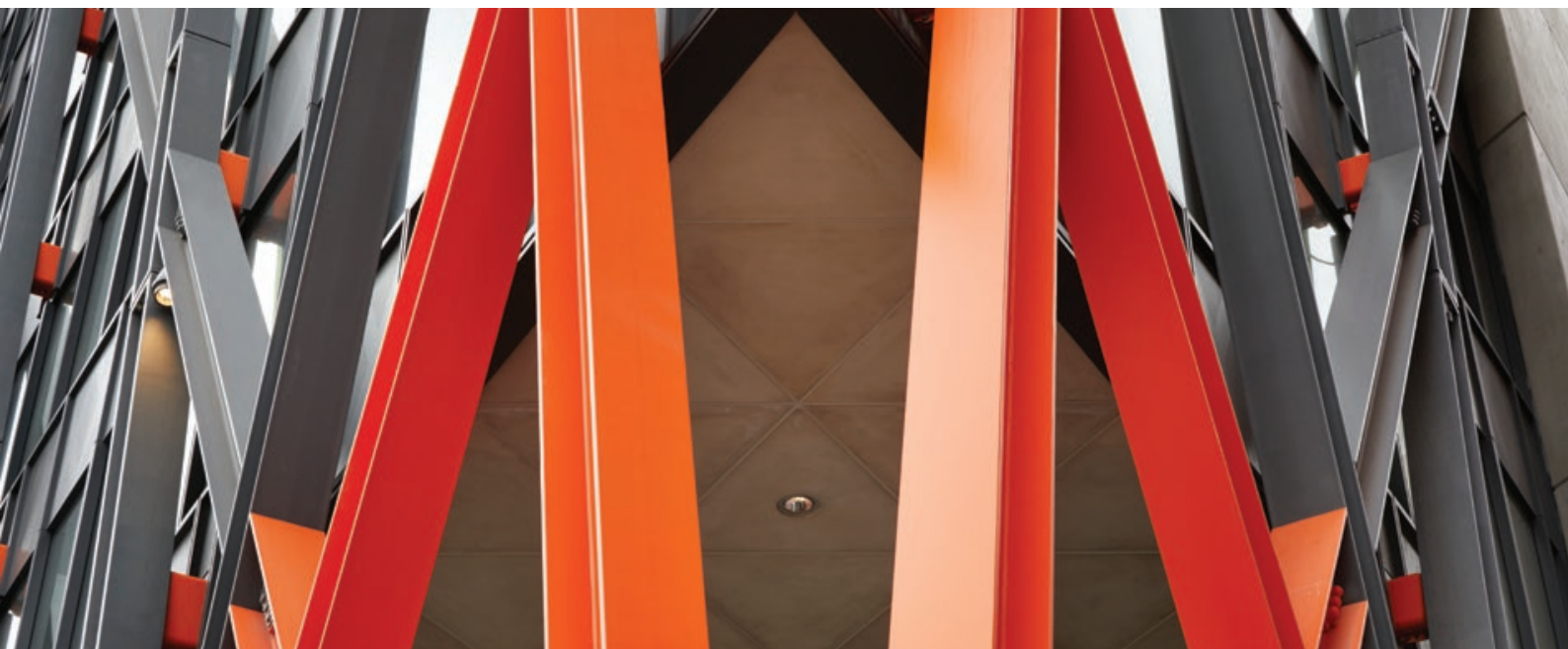
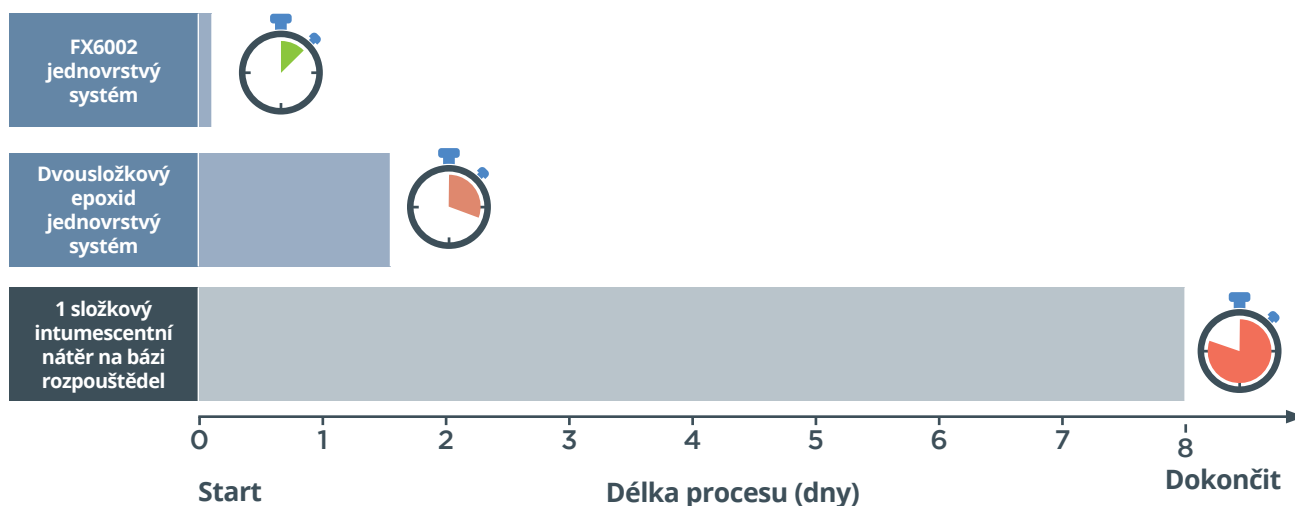
## Vyšší produktivita

- Rychlé schnutí urychluje časový plán projektu.
- Lze zvolit bez základního nebo vrchního nátěru v závislosti na prostředí.
- Zvýšení efektivity díky zajištění ochrany pro více položek v kratším čase.
- Realizace skutečných úspor nákladů.

## DOBA SCHNUTÍ PRO MANIPULACI

Doba schnutí pro manipulaci s ochranou 120 minut a Hp/A 60 m-1 pro uzavřený profil při 15°C.

Doba schnutí zahrnuje počet vrstev, minimální dobu pro přetírání a dobu pro manipulaci.



# OCHRANA AŽ DVĚ HODINY

## Navrženo pro celulóзовou protipožární ochranu

- Konkurenceschopné řešení pasivní protipožární ochrany v rozsahu 15 až 120 minut.
- Vysoce odolný, vhodný pro použití v prostředí C5\*.

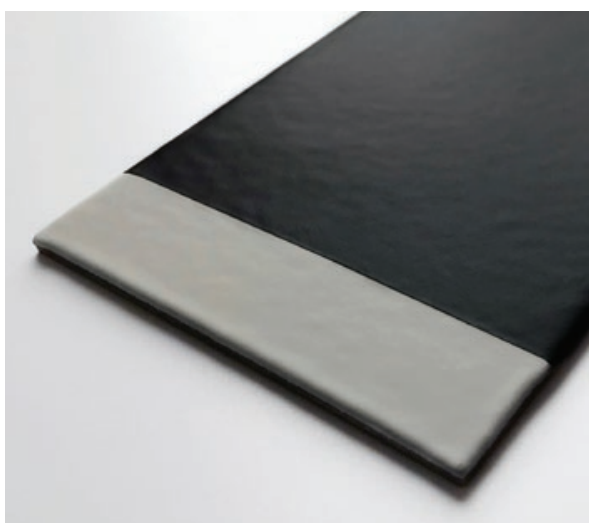
## Plně testovaný pro Vaši jistotu

- Pro prostředí C1 až C5\* včetně.
- Testováno podle BS476 část 20/21.
- Hodnoceno podle dokumentu ASFP Yellow Book, 5. vydání.
- Certifikováno třetí stranou podle Certi ire CF5644.
- Testováno podle EN16623, včetně EN13381 části 8 a 9.
- Certifikováno podle ETA 20-1261.

# ODOLNOST A DOKONALÝ POVRCH

Konkurenceschopný s epoxidovými nátěry pro svou trvanlivost, ale výrazně lepší aplikační a estetické vlastnosti ve srovnání s některými výrobky na trhu.

FIRETEX FX6002 poskytuje hladký a esteticky příjemný povrch použitelný do prostředí až C5, pokud se použije vhodný vrchní nátěr.



## CHARAKTERISTIKY VÝROBKU



Doba schnutí 1 hodina



Rychlá manipulace



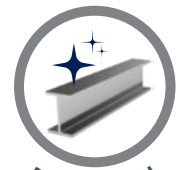
Odolnost proti poškození



Odolnost vůči povětrnostním vlivům



Dobrá adheze



Estetický vzhled

## OCHRANNÉ CHARAKTERISTIKY



Korozivní prostředí  
**C1-C5**



Životnost  
**>20let**



Klasifikace požární ochrany  
(minut)  
**15-120**

\* Klasifikace prostředí dle ISO 12944-2.





## TECHNICKÉ INFORMACE

### Doporučené použití

Vnitřní suché a vnitřní nekontrolované prostředí bez vrchního nátěru; C1–C2\*. Expozice městské atmosféře bez vrchního nátěru; C3\*. Prostředí C4/C5 s Acrolon 7300.

### Protipožární ochrana

15 až 120 minut.

### Reakce na oheň

EN 13501-1:2007+A1: 2009. Výsledek = D-s1-d0.

### Certifikace

Schválení Certifire CF5644, ETA 20-1261, LEEDv4.1 Attestation.

### Životnost

Životnost 20 let s vhodným vrchním nátěrem. Bez vrchního nátěru dokáže odolat běžným povětrnostním podmínkám po dobu až šesti měsíců během fáze výstavby.

### Obsah pevných látek

92 % objemově (ISO 3233:1988).

### VOC

24 g/l.

### Základní nátěry

FIRETEX C69, řada Macropoxy™ C400. Informace o alternativních základních nátěrech Vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

### Schválené vrchní nátěry

FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

### Aplikace

Dvoukomponentní vysokotlaké zařízení. Materiál bude dodán registrovaným dodavatelům, kteří byli proškoleni pro aplikaci nátěrů FIRETEX řady FX6000.

### Mokrý tloušťka

max. 2000 mikronů.

### Suchá tloušťka

max. 1840 mikronů.

### Doba schnutí na dotyk

1 hodina @ 15 °C, 45 minut @ 23 °C.

### Doba přetírání

1,5 hodiny @ 15 °C, 1 hodina @ 23 °C

### Doba pro manipulaci

2 hodiny @ 15 °C, 1 hodina @ 23 °C.

### Balení

Balení 36 l a 1 l.

### Doba zpracovatelnosti

30 minut @ 15 °C, 15 minut @ 23 °C.

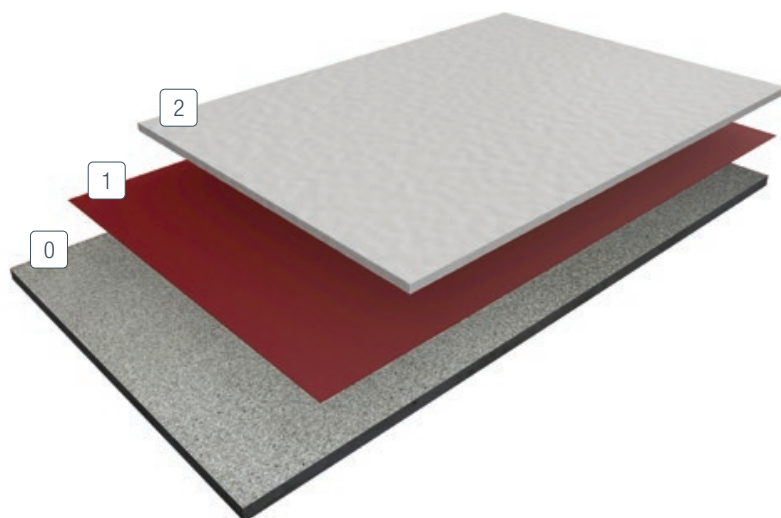


## FIRETEX FX6002 PORTFOLIO SYSTÉMŮ

Standardní specifikace systému pro  
korozivní prostředí C1 až C3

Přímo na kov bez vrchního nátěru

- 2 Intumescentní:  
FIRETEX FX6002
- 1 Základní nátěr\*\*:  
FIRETEX C69 (volitelný)
- 0 Uhlíková ocel:  
Čištění tryskáním podle Sa2½  
BS EN ISO 8501-1:2007



\*Dostupné vrchní nátěry: Acrolon 7300, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Envirolastic 2500.

\*\*Dostupné základní nátěry: FIRETEX C69, řada Macropoxy 400.

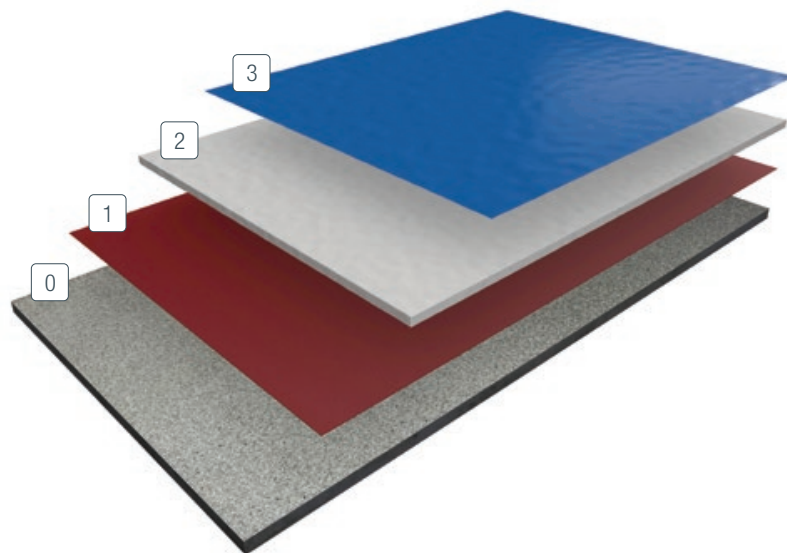
Informace o alternativních základních nátěrech a vrchních nátěrech vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

# FIRETEX FX6002

## PORTFOLIO SYSTÉMŮ

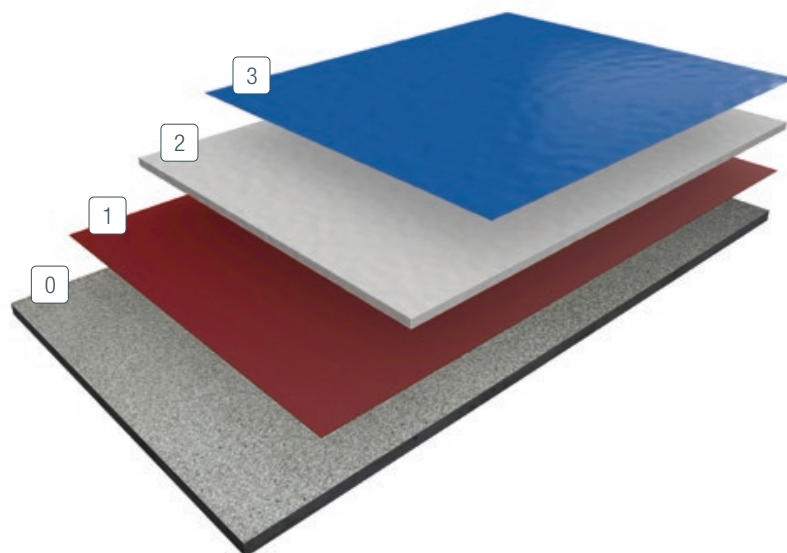
Standardní specifikace systému pro  
korozivní prostředí C1 až C3  
Volitelný estetický vrchní nátěr

- 3 Vrchní nátěr\*:  
**FIRETEX M71V2**
- 2 Intumescentní:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Základní nátěr\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Uhlíková ocel:  
Čištění tryskáním podle Sa2½  
BS EN ISO 8501-1:2007



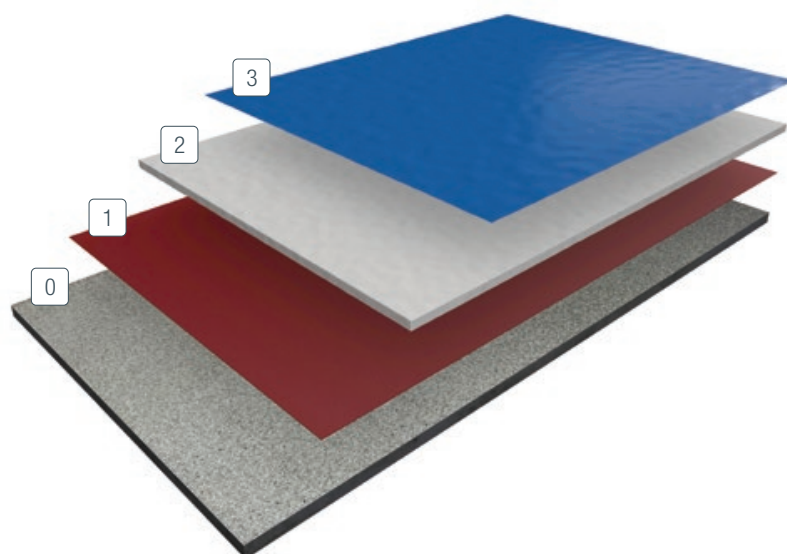
Standardní specifikace systému pro  
korozivní prostředí do C5

- 3 Vrchní nátěr\*:  
**Acrolon 7300**
- 2 Intumescentní:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Základní nátěr\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Uhlíková ocel:  
Čištění tryskáním podle Sa2½  
BS EN ISO 8501-1:2007



Standardní specifikace systému pro  
korozivní prostředí do C5  
Řešení vrchního nátěru ultra rychleschnoucí  
pro manipulaci

- 3 Vrchní nátěr\*:  
**Envirolastic 2500**
- 2 Intumescentní:  
**FIRETEX FX6002**
- 1 Základní nátěr\*\*:  
**FIRETEX C69**
- 0 Uhlíková ocel:  
Čištění tryskáním podle Sa2½  
BS EN ISO 8501-1:2007



\*Dostupné vrchní nátěry: FIRETEX M71V2, Acrolon C137V2, Acrolon C237, Acrolon 7300, Envirolastic 2500.

\*\*Dostupné základní nátěry: FIRETEX C69, řada Macropoxy 400.

Informace o alternativních základních nátěrech a vrchních nátěrech vám poskytne společnost Sherwin-Williams.

# FIRETEX® FX6002

INTUMESCENTNÍ PASIVNÍ PROTIPOŽÁRNÍ  
OCHRANA S VELMI RYCHLÝM SCHNUTÍM

## VÝJIMEČNOST SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Protective & Marine poskytuje ve svém oboru prvotřídní know how světové úrovně, nadstandardní technický servis a bezkonkurenční regionální obchodní podporu zákazníkům po celém světě. Široké portfolio vysoce výkonných nátěrových systémů, vynikají svým rozsahem a kvalitou antikorozní ochrany, nabízí našim klientům efektivní a časem prověřenou ochranu ocelových konstrukcí. V rámci naší rychle rostoucí mezinárodní distribuční sítě působíme v mnoha průmyslových odvětvích. Mezi obory, na které se specializujeme, patří těžba a zpracování ropy a plynu, vodní a odpadní hospodářství, dopravní infrastruktura, strojírenství, podlahové systémy, potravinářství, energetika, lodní průmysl a pasivní protipožární ochrana.

**SHERWIN-WILLIAMS®**

protectiveemea.sherwin-williams.com  
12/21 EMEAIO029/V06/PC

### Velká Británie:

+44 (0) 1204 556420  
enquiries.uk@sherwin.com

### Evropa a Afrika:

+44 (0) 1204 556454  
emea.pm.exportsales@sherwin.com

### Blízký a střední východ:

+971 4 8840200  
sales.me@sherwin.com

### Indie:

+91 9871900878  
pmsales.india@sherwin.com